

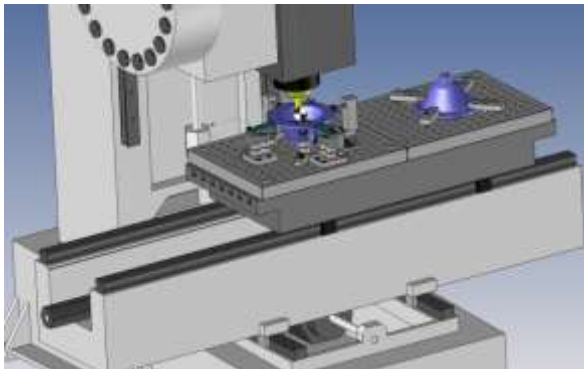


## Conception des Processus de Réalisation de Produits

Le contexte professionnel dépend de la nature des productions assurées par l'entreprise. Dans le cadre des productions continues ou en séries renouvelables, le titulaire du brevet de technicien supérieur **CPRP** intervient au niveau :

- de la conception détaillée des sous-ensembles, et de la pré-industrialisation, en ingénierie collaborative ;
- de l'industrialisation des sous-ensembles ;
- de la conception des processus de fabrication et d'assemblage ainsi que des outillages associés ;
- de la qualification des processus ;
- du lancement et du suivi des productions.

Il est le spécialiste des **procédés de production par enlèvement ou addition de matières.**



### ACCES A LA FORMATION

- Baccalauréats Généraux et Technologiques
- Baccalauréats Professionnel des métiers de la Réalisation d'Ensembles Mécaniques et Industriels (Technicien d'Usinage, Technicien Outilleur, Microtechniques, Etude et Définition des Produits Industriels, ...)
- Personnes souhaitant se réorienter

### HORAIRES DE LA FORMATION

| Matières et horaires                   | 1 <sup>ère</sup> année | 2 <sup>ème</sup> année |
|--|------------------------|------------------------|
| Culture générale et expression         | 3 h                    | 3 h                    |
| Langue vivante Anglais                 | 2h                     | 2h                     |
| Mathématiques                          | 2,5 h                  | 2,5 h                  |
| Physique - Chimie                      | 2 h                    | 2 h                    |
| Enseignement professionnel STI         | 19,5 h                 | 19,5 h                 |
| E.P. en Anglais en co-intervention     | 1 h                    | 1 h                    |
| Mathématiques et EP en co-intervention | 0,5 h                  | 0,5 h                  |
| Accompagnement personnalisé            | 1,5 h                  | 1,5 h                  |
| <b>TOTAL</b>                           | <b>31h</b>             | <b>31h</b>             |

En fin de 1<sup>ère</sup> année, un **stage de 8 semaines** est effectué dans une entreprise industrielle. Le rapport de stage est présenté lors de l'examen en fin de deuxième année en contrôle en cours de formation.

### CARACTERISTIQUES DE LA FORMATION

Ces deux années d'études, apportent une formation technique (C.A.O/F.A.O), scientifique, économique et humaine permettant au **Technicien Supérieur Conception des Processus de Réalisation de Produits** d'exercer ses activités dans les bureaux d'études et d'outillages, les services des méthodes, les unités de production, les services techniques de gestion de la qualité.

- Ses compétences multiples qui s'appuient sur l'outil informatique lui permettent :
- de collaborer avec d'autres spécialistes, avec les ingénieurs et responsables des services de l'entreprise ;
  - de gérer les moyens humains, matériels et informationnels qui concourent à la compétitivité des entreprises ;
  - d'aider à l'amélioration des éléments qui contribuent à la compétitivité du produit tels que la maîtrise des coûts, la qualité, l'innovation, la disponibilité ;
  - d'encadrer une équipe de réalisation de produits ;

Vidéo de présentation:



- de participer à la mise en œuvre de la politique sécurité des entreprises, dans le cadre d'une politique globale de qualité ;
- de participer aux activités d'amélioration continue afin d'assurer la satisfaction des clients.

Spécialiste des processus de production mettant en œuvre des équipements mécaniques, il est capable, outre ses relations privilégiées avec les concepteurs de produits, de dialoguer avec les techniciens spécialistes :

- de la conception de produits dans sa phase de pré-industrialisation ;
- des procédés d'obtention de 1<sup>ère</sup> transformation ;
- de traitements thermiques et de traitements de surfaces ;
- de l'automatisation et de l'informatisation ;
- de la logistique et de la gestion ;
- de la maintenance.

## EXAMEN

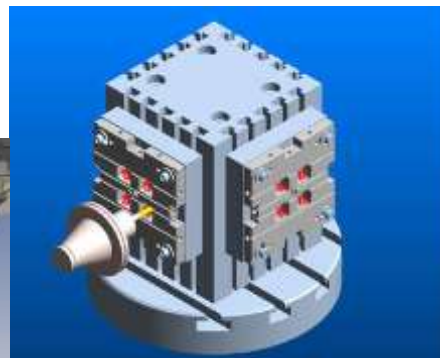
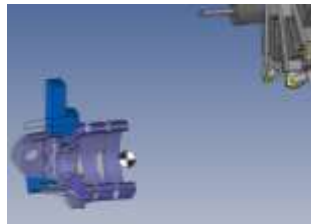
Examen pour partie en CCF en cours de 2<sup>ème</sup> année.

En fin de deuxième année sous forme d'épreuves écrites pour l'enseignement général.

Des épreuves professionnelles écrites et orales permettent à l'étudiant de présenter devant un jury différents rapports d'études, de projets techniques et son rapport de stage industriel.

## POURSUITES D'ETUDES

- **Acquérir une spécialisation en 1 an :**
  - section Post-BTS : **D.N.T.S.** (Diplôme National de Technologie Spécialisé),
  - diverses **Licences Pro Techniques Industrielles**
- **Accès aux Ecoles d'Ingénieurs :**
  - Prépas Adaptation Technicien Supérieur
  - ENI,
  - ENSAM et assimilés,
  - INSA, ...
  - ITII



## VIE ACTIVE

### • Types d'emplois occupés :

Selon la taille de l'entreprise, il peut exercer tout ou partie de ses activités dans les différents services touchant à l'industrialisation et à la production au niveau :

- de l'étude des outillages ;
- des méthodes de production ;
- de l'organisation et de la gestion de la production ;
- de la conduite des unités de production ;
- des services techniques de gestion de la qualité.

Ses capacités professionnelles et ses qualités humaines le rendent apte à occuper les fonctions de :

- Technicien **Procédé en pré-industrialisation** ;
- Technicien de méthodes en **Conception des processus** ;
- Technicien de méthodes en **Qualification des processus** ;
- Technicien **Méthodes – Atelier** ;
- Technicien **Responsable d'Atelier ou Secteur de production**.

### • Entreprises des différents secteurs de la production mécanique :

**PME, PMI, et Groupes Industriels sont les principaux pourvoyeurs d'emploi**

Dans la région : VOLVO TRUCK, BOSCH, MAGNETI MARELLI FRANCE, LISI, PSA, FAURECIA, BENDIX, KNORR-BREMSE, ABB, GE et beaucoup de PME sous-traitantes des secteurs de la mécanique pour ces donneurs d'ordres ....

**Industries Aéronautique, Automobile; Entreprises du Bâtiment, du Transport, Chantiers navals, Agroalimentaire, Médical ...**



Vidéo de présentation:

